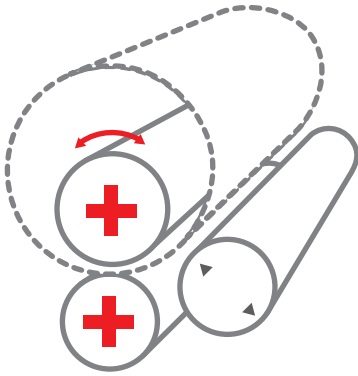
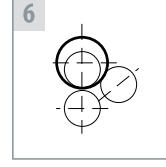
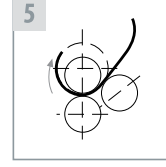
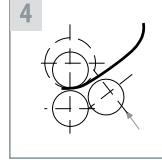
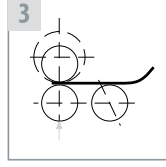
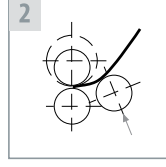
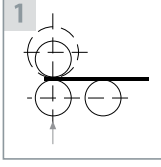
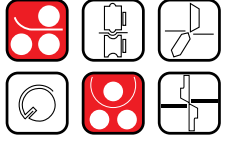


CE



-  Motor Tahrikli
Power Driven
-  Mekanik Lineer Hareket
Mechanical Linear Movement
-  Dönüş Yönü
Rolling Direction



Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

**TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM**

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » Zincir ve kayış tahrikli tek Helisel Tip Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Kaynaklı Çelik ana gövdeler
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Hareketli Kumanda Panosu
- » Konik Kıvrıma Makarası
- » Merkezi yağlama sistemi
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- » Üst Top Dayama Sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Profil ve boru kıvrıma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- » Profil ve boru kıvrıma vals top takımı
- » Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
- » Alukobond kıvrıma için delrin yüzüklü üst top
- » Ayarlanabilir kademesiz Hız
- » NC Kontrol

**TECHNICAL SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES**

- » This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » Two rolls powered by a single chain and belt driven Helical Type Gearbox and gear system
- » SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Steel Welded Main Frames
- » Mechanical manual openable dropend
- » Mobile Control Panel
- » Conical Bending Device
- » Central lubrication system
- » Top roll support system
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Motorised Adjustment of Back Roll
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Digital Read-Out for Rear (back) Roll
- » Induction Hardened Rolls
- » Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation
- » Profile and Section Bending Rolls set
- » Motorised bottom roll
- » Plastic coated top roll for Alucobond bending
- » Variable stepless speed
- » NC Control



Opsiyonel dijitali kumanda paneli
(sadece motorlu arka top ile uygulanabilir)
Optional control panel with digital readout
(only applicable with motorised back roll)



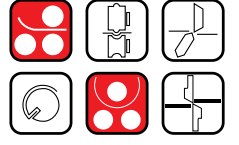
Opsiyonel profil kıvrıma işleri için uzatılmış
mil uçları ve vals top takımı
Optional extended roll shafts for profile
bending operation and section bending rolls set

Standart Konik Kıvrıma Makarası
Standard Conical Bending Device



CE

ÖZEL MODEL
SPECIAL MODEL



Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels



Reklamcılar için dizayn edilmiş sert plastik (delrin) parçalı yüzük kaplamalı üst toplu MRM-S Özel Silindir Makinası.

Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite designed for panels production.



ÖZEL MODEL
SPECIAL MODEL

MODEL MRM-S	Kıvrıma uzunluğu Usefull length	Ön kıvrıma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrıma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Arka Top Motor gücü BACK ROLL Motor power	Uzunluk Length	Gemşiklik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	kw	kw	mm	mm	mm	kg
MRM-S 1050x130	1050	5/6	6/7	130	195	2,2	1,1	2750	650	1020	1200
MRM-S 1050x150	1050	6/7	7/8	150	225	3	1,1	2750	680	1040	1450
MRM-S 1050x170	1050	7/8	8/9	170	255	4	1,1	2850	720	1050	1600
MRM-S 1050x190	1050	8/9	9/10	190	285	4	1,5	3200	950	1300	2450
MRM-S 1550x130	1550	4/5	5/6	130	195	2,2	1,1	3250	650	1020	1400
MRM-S 1550x150	1550	5/6	6/7	150	225	3	1,1	3250	680	1040	1650
MRM-S 1550x170	1550	6/7	7/8	170	255	4	1,1	3350	720	1050	1850
MRM-S 1550x190	1550	7/8	8/9	190	285	4	1,5	3700	950	1300	2750
MRM-S 2050x130	2050	2/3	3/4	130	195	2,2	1,1	3750	650	1020	1600
MRM-S 2050x150	2050	3/4	4/5	150	225	3	1,1	3750	680	1040	1885
MRM-S 2050x170	2050	4/5	5/6	170	255	4	1,1	3850	720	1050	2100
MRM-S 2050x190	2050	5/6	6/7	190	285	4	1,5	4200	950	1300	3100
MRM-S 2550x150	2550	2/3	3/4	150	225	3	1,1	4250	650	1020	2150
MRM-S 2550x180	2550	3/4	4/5	180	270	4	1,5	4350	950	1300	3050
MRM-S 2550x190	2550	4/5	5/6	190	285	4	1,5	4700	950	1300	3400
MRM-S 2550x220	2550	5/6	6/7	220	330	5,5	2,2	4700	1150	1400	5000
MRM-S 3050x160	3050	1,5/2	2/3	160	240	4	1,1	4850	720	1050	2650
MRM-S 3050x190	3050	2/3	3/4	190	285	4	1,5	5200	950	1300	3750
MRM-S 3050x200	3050	3/4	4/5	200	300	4	1,5	5200	950	1300	4000
MRM-S 3050x220	3050	4/5	5/6	220	330	5,5	2,2	5200	1150	1400	6000

- Minimum çap üst top \varnothing x 1.5 katı / Minimum diameter top roll \varnothing x 1.5 times.
- Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. /Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

DELİRİN YÜZÜKLÜ, KOMPOZİT BÜKÜMÜ İÇİN ÖZEL MODEL

SPECIAL MODEL FOR COMPOSIT PANEL BENDING WITH SEGMENTED PLASTIC RINGS



Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels