

**TEKNİK ÖZELLİKLER VE  
STANDART DONANIM**

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir.
- » Özellikle 2 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. El ile döndürülen veya motorlu er mevcuttur. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.
- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (IR)
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

**ÖZEL AKSESUARLAR**

- » Sertleştirilmiş miller

**TECHNICAL SPECIFICATIONS AND  
STANDARD ACCESSORIES**

- » This mechanical model is designed for light to medium jobs.
- » It is used in jobs up to 2 mm thickness materials. Hand powered or motorised models are available. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » Its ideal price makes it very attractive for small workshops.
- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on IR models
- » Built according to EC Safety Directives (CEMark)
- » User's manual

**OPTIONAL EQUIPMENTS**

- » Induction Hardened Rolls

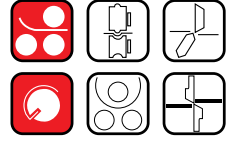


Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası  
Standard Manual Dropend





CE



**Model R 1050x56**

IR motorlu / R manuel - kollar  
Model IR is motorised / Model R is manual by hand



IR / R MODEL	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	mm	kg
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	4/7/10	1500	700	1120	210
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	4/7/10	1500	700	1120	240
IR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.5	4/7/10	1610	700	1160	340
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.5	4/7/10	1610	700	1160	385
IR 1270 x 56	1270	0.8	56	0.75	4/7/10	1750	700	1120	300
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.5	4/7/10	1830	700	1160	375
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	4/7/10	1830	700	1160	400
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.5	4/7/10	2110	700	1160	400
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	4/7/10	2110	700	1160	430
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	4/7/10	2610	700	1160	590
R 1050 x 46	1050	0.8	46	--	4/7/10	1400	700	1120	160
R 1050 x 56	1050	1.0	56	--	4/7/10	1400	700	1120	185
R 1050 x 68	1050	1.5	68	--	4/7/10	1930	700	1160	280
R 1050 x 75	1050	2.0	75	--	4/7/10	1930	700	1160	300
R 1270 x 56	1270	0.8	56	--	4/7/10	1750	700	1120	230
R 1270 x 68	1270	1.2	68	--	4/7/10	2150	700	1160	310
R 1270 x 75	1270	1.5	75	--	4/7/10	2150	700	1160	330
R 1550 x 68	1550	1.0	68	--	4/7/10	2430	700	1160	350
R 1550 x 75	1550	1.2	75	--	4/7/10	2430	700	1160	365
R 2050 x 75	2050	1.0	75	--	4/7/10	2930	700	1160	525

» Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg/mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
» Plate bending capacities are given for 24 kg/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

» Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı  
» Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times



Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top ayarlama  
With Geared Lock, Easy Backr Roll Adjustment



Standart Tel Kanalları  
Wire Grooves as standard



Kolay Alt top Sıkıştırma kolu  
EASY Bottom Roll Pinching