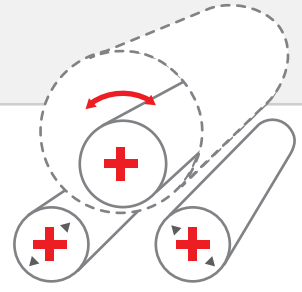


## 3R HSS 30 -350



- +** Motor Tahrikli  
Power Driven
- ▲** Hidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear Movement
- ↻** Dönüş Yönü  
Rolling Direction



### TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM



### TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES



## 3R HSS 30-320

**Opsiyonel Asansörlü ve  
Hidrolik 1 adet Yan Dayamalı**

**Optional Overhead Crane and  
1 pieces Hydraulic Side supports**

- » Orta ve ağır platine sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için, çok uygundur
- » Yan toplar hidrolik lineer (aşağı-yukarı) olarak hareket etmektedir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » Yan toplar ve üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir (3 top tahrikli)
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- » Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- » İki adet dijital göstere ile alt topların pozisyonu okunur.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme çelik miller
- » Rulmanlı konik kıvrma sistemi
- » Merkezi yağlama sistemi
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » Çift hızlı çalışma sistemi
- » Profil-boru-lama kıvrma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları

### ÖZEL DONANIM

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Profil ve boru kıvrım için özel vals topları
- » Kademesiz Hız Ayarı

- » Very suitable for medium and heavy plates, aluminum or stainless steel bending
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Lateral rolls move linear way with hydraulic pistons
- » Overload protection
- » Lateral rolls and top roll is powered by hydromotor and planetary gearbox ( 3 rolls driven )
- » Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with mobile control panel
- » Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- » Welded steel frames
- » Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- » Conical bending device with ball bearing
- » Central lubrication system
- » Hydraulic balancing system
- » Double speed working system
- » Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

### OPTIONAL EQUIPMENT

- » Overhead crane for large diameters
- » Hydraulic lateral side supports for large diameters
- » Ground and polished rolls for special jobs
- » Section - profile bending rolls set
- » Adjustable Stepless Speed



MODEL 3R HSS	Kıvrım uzunluğu Usefull length	Ön kıvrım kapasitesi Prebending capacity	Kıvrım kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm(x1.5/x5)	mm(x1.5/x5)	mm	mm	mm(x1.5/x5)	kw	m/min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
3R HSS 20-320	2050	16/20	20/25	320	300	480/1600	22	1,5/5	4600	1950	1750	9800
3R HSS 20-350	2050	20/25	25/30	350	330	525/1750	22	1,5/5	4600	2000	1750	10600
3R HSS 25-320	2550	13/16	16/20	320	300	480/1600	22	1,5/5	5100	1950	1750	10500
3R HSS 25-350	2550	16/20	20/25	350	330	525/1750	22	1,5/5	5100	2000	1750	12000
3R HSS 30-320	3100	10/13	13/16	320	300	480/1600	22	1,5/5	5650	1950	1750	11500
3R HSS 30-350	3100	13/16	16/20	350	330	525/1750	22	1,5/5	5650	2000	1750	13000

- Sac kapasiteleri 24 kg/mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 24kg/mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

### Opsiyonel Profil-Lama Kıvrım Vals Topları Optional Profile-Flat Bar Bending Rolls



# ISITAN