



**TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM**

GERİLİMİ AZALTAN MÜKEMMEL KAYNAKLI GÖVEDELER

Orta ve Ağır sacalrın bükümünde makinenin stres ve gerilimini azalatacak özel dizayn ve kuvvetli kaynak konstrüksiyon sayesinde, üst kapasitelerde çalışmada sorunsuz büküm ve uzun ömürlü tasarım. doğrusal yataklama ile piston hareketleri yine makine daha iyi ön büküm yapabilmeyi amaçlamaktadır.

DAHA FAZLA GÜÇ İÇİN 3 AYRI HİDRO-MOTOR

Bu 3R HMS 3 toplu hidrolik silindir makinalarımızı Direkt Hidro-motor ve Planet redüktör yolu ile 3 Topa da direkt Tahrik sistemini kullanıyoruz. Çap Kaçırma, Denge bozulması, Sacı Bükürken Kaydırma gibi sorunlardan uzak rahat ve kolay büküm sağlayan bir sistemdir.

ÇİFT HIZLI ÇALIŞMA SİSTEMİ

Sac bükümünde çift-hız çalışma sistemi değerli bir yetenektir. Düşük hızda çalışma ; makinede üst seviyelerde kalınlıkta ve tam boyda sac bükürken kendinden sertleşme veya geri açma gibi risklerden kurtulursunuz. Daha ince saclarda hızlı çalışma moduyla kısa süreli ve kazançlı büküm sonuçları almanın rahatlığını yaşırsanız.

HİDROLİK KALDIRAÇLI ÜST TOP

Kaldıraç sistemi bu modelimizde standarttır. Üst topun kalkmasıyla birlikte büküm sonrası büyük ve ağır olan bükülmüş parçalar çok daha rahat çıkartılabilir.



**TECHNICAL SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES**

STRES RELIEFED PERFECT WELDING

The Construction for Heavy Duty Plate Rolling starts with a high quality Construction of a body. We have special designed FRAMES and construction for the plate Rolling machine. The FRAMES and Supporting Parts are very well welded for Perfect STRES RELIEF. And Linear Guideway System On Side Rolls are better on pre-bending the materials.

TRIPLE HYDRO DRIVE FOR MORE POWER

We are Equipping our 3R HMS 3 Roll hydraulic plate Rolling Machines with Direct Driven HYDRO MOTORS Coupled with Planetary Reducers to All 3 Rolls. By this system NO SLIPPING, NO BARELLING on any Rolling jobs.

DOUBLE SPEED OPTIONS ON HYDRO DRIVEN MODELS

The ability to work with 2-speed Option is a Great Value for Plate Rolling. Low-speed working ; for Thicker and top level Capacity Rolling of the machine in Full Length is always better to avoid any Extra Self Hardening and Spring Back. On thinner Materials you can switch the machine to HIGH-Speed and you can easily save the time and comfort for shorter operations.

HYDRAULIC TILTABLE TOP-ROLL

We are equipping another ability as TOP ROLL Tilt. The Tilting Top Roll can be raised accordingly to release the rolled part (ferrule) easily and Take the finished rolled Plate out of the machine.



3R HMS 3100-275

Standart Hidrolik Kalkan Üst Mil (Ø275-Ø300 Top Modellerde)
Standart Hydraulic Tilting Top Roll (For Ø275-Ø300 Top Roll Models)

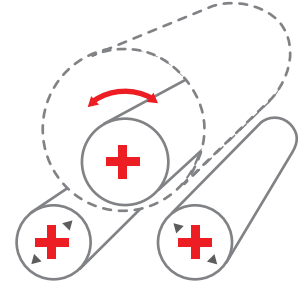


3R HMS 3100-275



3R HMS 3100-250

Opsiyonel Asansörlü ve
Hidrolik 2 adet Yan Dayamalı
Optional Overhead Crane and
2 pieces Hydraulic Side supports



-  Motor Tahrikli
Power Driven
-  Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement
-  Dönüş Yönü
Rolling Direction





**TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM**

» Bu hidrolik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 22 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.

- » Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- » Hidrolik üst top açma kafası
- » Hareketli kumanda paneli
- » 3 Mil de ayrı ayrı hidromotor ve planet redüktör dönüş tahriklidir.
- » Hidrolik aşağı yukarı lineer hareketli yan toplar
- » Konik Kıvrırma ve ön kıvrırma sistemi
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- » Sertleştirilmiş miller
- » 2 Adet Dijital gösterge
- » Kullanma kılavuzu
- » Çift hız çalışma sistemi



**TECHNICAL SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES**

» This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 22 mm thickness materials. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done early

- » Steel Welded main Frames
- » Hydraulic Drop-end
- » Mobile Control Panel
- » 3 rolls driven seperately by hydromotors and planetary reducer gearboxes
- » Hydraulic linear movement of Lateral Rolls
- » Conical Bending, PreBending available
- » Overload protection
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » SAE 1050 (CK45) certificated forget steel rolls with high tensile strength
- » Hardened rolls
- » 2 pcs. Digital Read-Outs
- » User's manual
- » Double speed working system



ÖZEL DONANIM

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Kademesiz Hız Ayarı

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Adjustable Stepless Speed

| MODEL | Kıvrırma uzunluğu Usefull length | Ön kıvrırma kapa- sitesi Prebending capacity | Kıvrırma kapa- sitesi Bending capacity | Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia | Yan top çapı Lateral roll dia | Min. çap Min. bending dia | Motor gücü Motor power | Bükme hızı Working speed | Uzunluk Length | Genişlik Width | Yükseklik Height | Ağırlık Weight |
|-----------------|-------------------------------------|---|--|---|----------------------------------|------------------------------|---------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------|---------------------|-------------------|
| | mm | mm (x1.5/x5) | mm (x1.5/x5) | mm | mm | mm (x1.5/x5) | kw | m/min. (dk.) | mm | mm | mm | kg |
| 3R HMS 2050x220 | 2050 | 7/9 | 9/11 | 220 | 180 | 330/1100 | 11 | 1,5-5 | 4000 | 1400 | 1650 | 4000 |
| 3R HMS 2050x250 | 2050 | 8/10 | 10/12 | 250 | 220 | 425/1250 | 11 | 1,5-5 | 4000 | 1400 | 1650 | 4200 |
| 3R HMS 2050x275 | 2050 | 12/15 | 15/18 | 275 | 250 | 410/1375 | 1,5-5,5 | 1,5-5 | 4350 | 1520 | 1700 | 4750 |
| 3R HMS 2050x300 | 2050 | 15/18 | 18/22 | 300 | 275 | 450/1500 | 1,5-5,5 | 1,5-5 | 4350 | 1640 | 2000 | 5250 |
| 3R HMS 2550x220 | 2550 | 5/7 | 7/9 | 220 | 180 | 330/1100 | 11 | 1,5-5 | 4500 | 1400 | 1650 | 4300 |
| 3R HMS 2550x250 | 2550 | 6/8 | 8/10 | 250 | 220 | 425/1250 | 11 | 1,5-5 | 4500 | 1400 | 1650 | 4800 |
| 3R HMS 2550x275 | 2550 | 10/12 | 12/15 | 275 | 250 | 410/1375 | 1,5-5,5 | 1,5-5 | 4850 | 1520 | 1700 | 5500 |
| 3R HMS 2550x300 | 2550 | 12/15 | 15/18 | 300 | 275 | 450/1500 | 1,5-5,5 | 1,5-5 | 4850 | 1640 | 2000 | 6250 |
| 3R HMS 3100x220 | 3050 | 3/4 | 4/6 | 220 | 180 | 330/1100 | 11 | 1,5-5 | 5000 | 1400 | 1650 | 4800 |
| 3R HMS 3100x250 | 3050 | 5/7 | 7/9 | 250 | 220 | 425/1250 | 11 | 1,5-5 | 5000 | 1400 | 1650 | 5500 |
| 3R HMS 3100x275 | 3050 | 8/10 | 10/12 | 275 | 250 | 410/1375 | 1,5-5,5 | 1,5-5 | 5400 | 1520 | 1700 | 6400 |
| 3R HMS 3100x300 | 3050 | 10/12 | 12/15 | 300 | 275 | 450/1500 | 1,5-5,5 | 1,5-5 | 5400 | 1640 | 2000 | 7250 |
| 3R HMS 4100x275 | 4050 | 4/6 | 6/8 | 275 | 250 | 410/1375 | 1,5-5,5 | 1,5-5 | 6400 | 1520 | 1700 | 8200 |
| 3R HMS 4100x300 | 4050 | 6/8 | 8/10 | 300 | 275 | 450/1500 | 1,5-5,5 | 1,5-5 | 6400 | 1640 | 2000 | 9000 |

- Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg/mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 24kg/mm2 plate yielding strength.