



ASM-S
90-10/3.0

ASM-S with its user friendly outstanding features, stands out as a asymmetric plate bending machine produced in high-tech Akyapak manufacturing process and have advanced technology. ASM-S offers a robust and powerfull machine with its fully welded steel frame. The top and lower rolls are driven by electric motor + gearbox + gear system.

Kullanıcı dostu üstün özellikleri ile ASM-S, yüksek Akyapak kalitesi ile üretilen ileri teknolojiye sahip bir asimetrik silindir makinesi olarak öne çıkıyor. ASM-S modeli, komple çelik (ST-52) kaynaklı konstrüksiyon gövde yapısıyla, sağlam ve güçlü bir makine sunuyor. Üst ve alt valsler elektrik motoru + planet redüktör+dişli sistemi ile tahrik ediliyor.

Standart Özellikler

- Induction hardened rolls.
- Motorized back roll
- Cone bending device.
- Steel construction (St-52) body
- Rolls are produced by special steel.
- Asymmetrical working principle.
- Central rollers powered with electric motor+gearbox and gear system.
- Top roll that can be swiveled out.
- Separate moving control panel.
- Production quality certified by CE, ISO9001 - 2008, TSEK and TURQUM.

Standart Özellikler

- Konik kıvrma tertibatı
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Motorlu arka vals
- Çelik (ST-52) konstrüksiyon makine gövdesi
- Özel çelikten imal edilen valsler
- Asimetrik çalışma prensibi
- Yana açılabilen üst vals
- Frenli elektrik motoru+planet redüktör ve dişli sistemi ile tahrikli merkezi valsler
- Makineden ayrı, hareketli kumanda paneli
- CE, ISO 9001-2008, TSEK veTURQUM ile tescilli üretim kalitesi

Optional Features

- Digital display for back roll
- Lower roll with motor
- Extended rolls.
- Profile rolls.
- Motors in variable voltage and frequency
- Driven side roll

Özel Ekipman

- Arka vals için dijital gösterge
- Alt vals motor ile tahrikli
- Uzatılmış miller.
- Profil vals topları
- Farklı voltaj ve frekanslarda motorlar
- Tahrikli yan top

ASM-S TECHNICAL INFORMATION TEKNİK BİLGİLER	Working Length (mm) Çalışma Boyu (mm)	Pre-Bending (mm) Onbüküm (mm)	Max. Thickness (mm) Maks. Kalınlık (mm)	Top Roll Ø (mm) Üst Top Ø (mm)	Min. Bending Ø (mm) Min. çap Ø (mm)	Motor Power (kW) Motor Gücü (kW)	Bending Speed (m/min.) Bükme Hızı (m/dk)	Length (mm) Uzunluk (mm)	Height (mm) Yükseklik (mm)	Width (mm) Genişlik (mm)	Weight (kg) Ağırlık (kg)
ASM-S 140-15/5	1600	5	6	140	210	2.2	6	3100	1130	900	1450
ASM-S 140-20/4	2100	4	5	140	210	2.2	6	3600	1130	900	1780
ASM-S 170-15/7	1600	7	8	170	255	4	4.5	3300	1130	1100	2310
ASM-S 170-20/5	2100	5	6	170	255	4	4.5	3800	1130	1100	2300
ASM-S 170-25/4	2600	4	5	170	255	4	4.5	4300	1130	1100	2750
ASM-S 170-30/3	3100	3	4	170	255	4	4.5	4800	1130	1100	3200
ASM-S 190-20/6	2100	6	7	190	285	4	5	3800	1350	1300	3600
ASM-S 190-25/5	2600	5	6	190	285	4	5	4300	1200	1300	3600
ASM-S 190-30/4	3100	4	5	190	285	4	5	4800	1360	1300	4600
ASM-S 200-20/7	2100	7	8	200	300	5.5	5	3800	1250	1300	3800
ASM-S 200-25/6	2600	6	7	200	300	5.5	5	4300	1250	1300	4400
ASM-S 200-30/5	3100	5	6	200	300	5.5	5	4800	1270	1300	4800

1-) Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm 2-)For cone bending, all bending values must be reduced %50.
3-) All specifications are subject to change without notice.

1-) Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm2 akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. 2-) Konik kıvrma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
3-) Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.



ASM TECHNICAL INFORMATIONS TEKNİK BİLGİLER	Working Length (mm) Çalışma Boyu (mm)	Pre-Bending (mm) Önbüküm (mm)	Max.Thickness (mm) Maks. Kalınlık (mm)	Top Roll Ø (mm) Üst Top Ø (mm)	Min. Bending Ø (mm) Min. Çap Ø (mm)	Motor Power (kW) Motor Gücü (kW)	Bending Speed (m/min.) Bükme Hızı (m/dk.)	Length (mm) Uzunluk (mm)	Height (mm) Yükseklik (mm)	Width (mm) Genişlik (mm)	Weight (kg) Ağırlık (kg)
ASM 110-10/4.0	1050	4.0	5.0	110	150	2.2	4.5	1820	1150	850	900
ASM 110-12/3.5	1250	3.5	4.0	110	150	2.2	4.5	2320	1150	850	1150
ASM 110-15/3.0	1550	3.0	3.5	110	150	2.2	4.5	2620	1150	850	1250
ASM 110-20/2.0	2050	2.0	3.0	110	150	2.2	4.5	3150	1150	850	1350
ASM 120-12/4.0	1250	4.0	4.5	120	175	2.2	4.9	2020	1150	850	1100
ASM 130-10/5.0	1050	5.0	5.5	130	190	2.2	5.3	1820	1200	900	1220
ASM 130-15/4.0	1550	4.0	4.5	130	190	2.2	5.3	2650	1200	900	1360
ASM 130-20/3.0	2050	3.0	4.0	130	190	2.2	5.3	3300	1200	900	1480
ASM 140-12/5.0	1250	5.0	5.5	140	210	2.2	5.7	2020	1200	900	1150
ASM 140-20/4.0	2050	4.0	4.5	140	210	2.2	5.7	2340	1200	900	1550

1-) Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm² 2-)For cone bending, all bending values must be reduced %50.
3-) All specifications are subject to change without notice.

1-) Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. 2-) Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
3-) Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

Standart Features

- Body is made of cast iron.
- Central rollers driven by electric motor, gearbox and gear system.
- Cone bending device
- Self-brake main motor
- Top roll that can be swiveled out.
- Lower and back rolls that are moveable up and down by hand wheel.
- Separate moving control panel with foot pedal.
- Production quality certified by CE, ISO9001 - 2008, TSEK and TURQUM.

Optional Features

- Induction hardened rolls.
- Back roll with motor.
- Digital display for back roll.
- Motors in variable voltage and frequency

Standart Özellikler

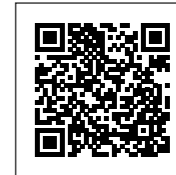
- Döküm gövde makine
- Elektrik motoru, redüktör ve dişli sistem ile tahrik edilen merkezi valsler
- Yana açılabilir üst vals
- Frenli ana motor
- Konik kıvrıma tertibatı
- El çarkı ile aşağı yukarı hareketli arka ve alt vals,
- Makineden ayrı hareketli kumanda paneli ve ayak pedali
- CE, ISO 9001 -2008,TSEK veTURQUM sertifikaları ile de tescilli üretim kalitesi

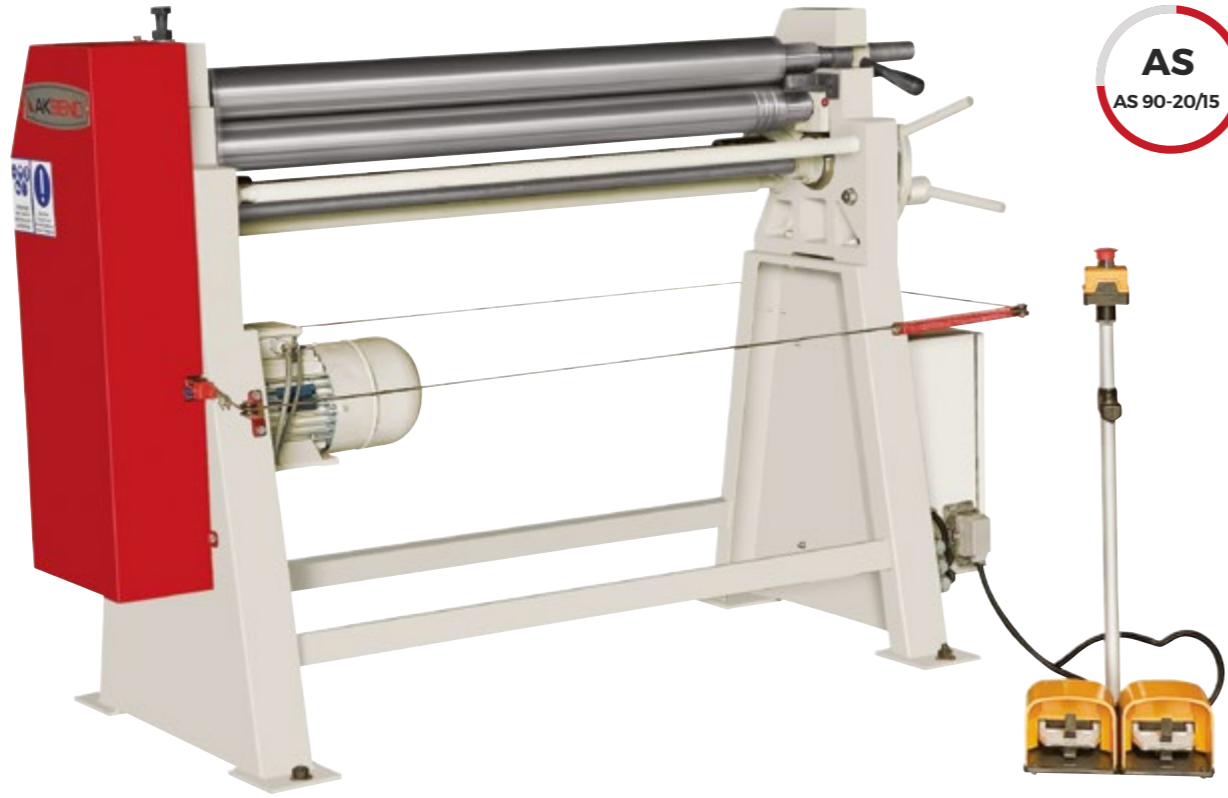
Özel Ekipman

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Motorlu arka vals
- Arka vals için dijital gösterge
- Farklı voltaj ve frekanslarda motorlar



See it in action





AS TECHNICAL INFORMATIONS TEKNİK BİLGİLER	Working Length (mm) Çalışma Boyu (mm)	Pre-Bending (mm) Önbüküm (mm)	Max.Thickness (mm) Maks. Kalınlık (mm)	Top Roll Ø (mm) Üst Top Ø (mm)	Min. Bending Ø (mm) Min. çap Ø (mm)	Motor Power (kW) Motor Gücü (kW)	Length (mm) Uzunluk (mm)	Height (mm) Yükseklik (mm)	Width (mm) Genişlik (mm)	Weight (kg) Ağırlık (kg)
AS 70-10/1.5	1050	1.5	1.8	70	105	1.1	1700	1100	700	320
AS 70-15/1.0	1550	1.0	1.2	70	105	1.1	2000	1100	700	450
AS 75-12/1.5	1250	1.5	2.0	75	117	1.1	2000	1100	800	460
AS 90-10/3.0	1050	3.0	3.3	90	130	1.1	1750	1130	800	475
AS 90-12/2.5	1250	2.5	3.0	90	130	1.1	1950	1130	900	500
AS 90-15/2.2	1550	2.2	2.5	90	130	1.1	2100	1130	850	600
AS 95-20/1.5	2050	1.5	1.8	95	135	1.1	3030	1130	80	635

1-) Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm² 2-)For cone bending, all bending values must be reduced %50.
3-) All specifications are subject to change without notice.
1-) Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. 2-) Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
3-) Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

APPLICATION AREAS OF OUR MACHINES

MAKİNALARIMIZIN UYGULAMA ALANLARI

