



RM-100

### Available in / Verfügbar in

- RM-80
- RM-100
- RM-150
- RM-220
- RM-300
- RM-500

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These hydraulic production presses are suitable for stamping, die-cutting and forming and can be incorporated in automatic production lines.



Die hydraulischen Produktionspressen wurden speziell zum Stanzen, Prägen und Formen entwickelt und können in automatische Fertigungslinien integriert werden.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		RM-80	RM-100	RM-150	RM-220	RM-300	RM-500
Force / Kraft	[tn]	80	100	150	220	300	500
Motor power / Motorleistung	[kw]	5.5	7.5	7.5	11	11	15
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	6	6.2	3.9	3.8	2.8	2.4
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	25	30	19.5	16.8	12.4	9.4
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	36.1	47.5	30.4	30.3	18.4	16.9
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	320	320	320	320	320	320
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	250	250	250	300	300	500
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	50	50	60	60	80
Lower table size / Unterer Tisch	[mm]	700 x 500	700 x 500	750 x 550	800 x 600	850 x 650	1000 x 850
Upper table size / Oberer Tisch	[mm]	600 x 450	600 x 450	650 x 500	700 x 550	750 x 600	900 x 800
Max. vertical light / Lichte Höhe	[mm]	400	400	400	500	500	700
Frontal light / Lichte Breite	[mm]	800	800	850	900	950	1150
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	900	900	950	1000	1000	1000
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	955	955	985	1095	1145	1400
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	1475	1525	1675	1875	2025	2580
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2475	2555	2700	3045	3115	3250
Weight / Gewicht	[kg]	2080	2340	2890	4680	6490	14750

Because the job always needs to be done.  
Whenever. Wherever.

## PRODUKTIONSPRESSEN



- The hydraulic production presses from RHTC consist of an electro welded structure made out of ST-52.3 steel and are eminently suitable for forming, stamping and die-cutting / to incorporate in automatic production lines.
- Equipped with a mechanized lower table (made out of CK-42 stainless steel) with two 'T' DIN-650 grooves and a mechanized upper table (made out of CK-42 stainless steel) with two 'T' DIN-650 grooves. Four cylindrical, lateral rails are installed to ensure perfect alignment of the upper table.
- These production presses are provided with a double acting cylinder with lapping liner, chrome plunger and anti-turning piston.
- The two-speed motorized hydraulic unit with automatic high speed deactivation is equipped with a cylinder decompression valve, a pressure regulator and a manometer in tons.
- The cylinder stroke is easy to adjust with the end-stroke switches on the side of the presses. The control panel features a selector for manual or automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed).
- Operation is carried out by low voltage electrical pedals.
- Safety is guaranteed by level IV photoelectrical sensors situated at the front of the press and two protection panels (which can be opened) with a micro disconnection switch situated at the rear. The electric and hydraulic manoeuvres are redundant and self-controlled. They incorporate an additional safety block and self-controlled devices for manoeuvre and safety; it includes the verification and certification of a correct operation and the safety distance for the photocells.
- These presses are equipped with high quality components. For the electrical components the brands LG, Schneider and Siemens are used and for the hydraulic components the brands Casapa, Parker, Hitos and Bosch-Rexroth are used.
- Can be delivered with several options such as a hydraulic cushion or ejector (in upper-, lower- or both tables), CNC Siemens or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these hydraulic production presses fulfil the latest CE-regulations.



SPECIAL PRODUCTION PRESS / SPEZIELLE PRODUKTIONSPRESSE



- Die hydraulischen Produktionspressen von RHTC haben eine elektrisch geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt wird und sind insbesondere dafür geeignet Leistungen wie Prägen, Formen und Stanzen zu erbringen und in automatische Fertigungslinien integriert zu werden.
- Ausgestattet mit einem mechanisierten unteren Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650) und mit einem mechanisierten oberen Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650). Der obere Tisch garantiert eine genaue Parallelität durch vier seitliche zylindrische Säulenführungen.
- Die Produktionspressen sind versehen mit einem doppelwirkenden Zylinder mit einer Führungsbuchse und verchromter Stange mit Verdrehsicherung.
- Die Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten) mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit enthält ein Dekompressionsventil für den Zylinder sowie einen Druckregler und einen Tonnendruckmesser.
- Der Kolbenhub ist einfach, mit Hilfe einer Millimeterskala mit Grenztastern an der Seite der Pressen, zu regulieren. Das Bedienfeld beinhaltet einen Schalter für das Auswählen des manuellen oder automatischen Betriebes sowie einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit.
- Die Bedienung erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.
- Um die Sicherheit dieser Produktionspressen zu gewährleisten, haben die Pressen Level IV-Lichtschranken im vorderen Arbeitsbereich und auf der Rückseite zwei mit Trennschalter ausgeführte Schutzvorrichtungen (die geöffnet werden können). Die elektrischen und hydraulischen Manöver sind redundant und selbstgesteuert. Sie basieren auf einem zusätzlichen Sicherheitsblock und selbstgesteuerten Manövrier- und Sicherheitseinrichtungen; dies beinhaltet Überprüfung und Bescheinigung der korrekten Arbeitsweise und den Sicherheitsabstand für die Fotozellen.
- Diese Pressen sind nur mit hochwertigen Komponenten ausgestattet. Für die elektrischen Komponenten werden die Marken LG, Schneider und Siemens verwendet und für die hydraulischen Komponenten werden die Marken Casapa, Parker, Hitos und Bosch-Rexroth verwendet.
- Mehrere Optionen können mit diesen Pressen geliefert werden, zum Beispiel ein Hydraulikkissen oder ein hydraulischer Auswerfer (im oberen-, unteren- oder bei beiden Tischen), CNC Siemens oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa. Die Produktionspressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.