

HYDRAULIC FOUR COLUMN PRESSES



MV-80

Available in / Verfügbar in

- MV-50
- MV-80
- MV-100
- MV-150
- MV-220
- MV-300

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These hydraulic four column presses are suitable for forming, stamping, die-cutting and deep-drawing.



Die hydraulischen vier Säulen Pressen wurden speziell zum Formen, Stanzen, Entgraten und Tiefziehen entwickelt.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		MV-50	MV-80	MV-100	MV-150	MV-220	MV-300
Force / Kraft	[tn]	50	80	100	150	220	300
Motor power / Motorleistung	[kw]	4	5.5	7.5	7.5	11	11
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	6.3	6	6.2	3.9	3.8	2.8
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	31.4	25	30.4	19.5	16.8	12.4
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	41.9	36.1	47.5	30.4	30.3	18.4
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450	450	450	450
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	60	80	100	120	120	150
Useful table size / Nützliche Tisch Größe	[mm]	750 x 620	900 x 850	1050 x 950	1050 x 950	1200 x 950	1300 x 1000
Between columns / zwischen Säulen	[mm]	750 x 410	900 x 600	1050 x 650	1050 x 590	1200 x 590	1300 x 570
Vertical light / Lichte Höhe	[mm]	600	600	650	700	750	800
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	750	900	900	900	900	900
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	1020	1170	1350	1350	1450	1500
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	1470	1650	1900	1940	2240	2650
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2800	2875	2925	3050	3125	3250
Weight / Gewicht	[kg]	3200	3750	4300	5100	6560	7150

Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.

HYDRAULISCHE VIER SÄULEN PRESSEN



- The hydraulic four column presses from RHTC consist of three electro welded sections made out of ST-52.3 steel and are eminently suitable for forming, stamping and die-cutting.
- Equipped with a mechanized lower table (made out of CK-45 stainless steel) with two 'T' DIN-650 grooves and a mechanized upper table (made out of CK-45 stainless steel) with two 'T' DIN-650 grooves. Four cylindrical, chromed columns with four cylindrical lateral rails are installed to ensure perfect parallelism and alignment in the vertical movement of the upper table.
- These four column presses are provided with a double acting cylinder with lapping liner, chrome plunger and anti-turning piston.
- The two-speed motorized hydraulic unit with automatic high speed deactivation is equipped with a cylinder decompression valve, a silent hydraulic pump, a pressure regulator and a manometer in tons.
- The cylinder stroke is easy to adjust with the end-stroke switches on the side of the presses. The control panel features a selector for manual or automatic operation and a selector for the two different cylinder speeds (fast approach speed and slow working speed).
- Operation is carried out by low voltage electrical pedals.
- Safety is guaranteed by level IV photoelectrical sensors situated at the front of the press, two fixed lateral protection panels and one protection panel (which can be opened) with a magnetic detector disconnection switch situated at the rear. The electric and hydraulic manoeuvres are redundant and self-controlled. They incorporate an additional safety block and self-controlled devices for manoeuvre and safety; it includes the verification and certification of a correct operation and the safety distance for the photocells.
- These presses are equipped with high quality components. For the electrical components the brands LG, Schneider and Siemens are used and for the hydraulic components the brands Casapa, Parker, Hitos and Bosch-Rexroth are used.
- Can be delivered with several options such as a hydraulic cushion or ejector (in upper-, lower- or both tables), adaptations to robotics or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these hydraulic four column presses fulfil the latest CE-regulations.



SPECIAL FOUR COLUMN PRESS / SPEZIELLE VIER SÄULEN PRESSE



- Die hydraulischen vier Säulen Pressen von RHTC bestehen aus drei elektrisch geschweißten Blöcken, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt werden und sind speziell zum Prägen, Stanzen und Entgraten entwickelt.
- Ausgestattet mit einem mechanisierten unteren Tisch (hergestellt aus CK-45 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650) und mit einem mechanisierten oberen Tisch (hergestellt aus CK-45 Edelstahl) mit zwei T-Nuten (DIN650). Vier zylindrische, verchromte Führungssäulen sind installiert um perfekte Parallelität und Ausrichtung in der vertikalen Bewegung des oberen Tisches zu gewährleisten.
- Die vier Säulen Pressen sind versehen mit einem doppeltwirkenden Zylinder mit einer Führungsbuchse und verchromter Stange mit Verdrehsicherung.
- Die Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten) mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit, enthält ein Dekompressionsventil für den Zylinder sowie einen geräuscharme Hydraulikpumpe, einen Druckregler und einen Tonnendruckmesser.
- Der Kolbenhub ist einfach, mit Hilfe einer Millimeterskala mit Grenztastern an der Seite der Pressen, zu regulieren. Das Bedienfeld beinhaltet einen Schalter für das Auswählen des manuellen oder automatischen Betriebes sowie einen Schalter für die Auswahl des Betriebes mit hoher Annäherungsgeschwindigkeit oder Arbeitsgeschwindigkeit.
- Die Bedienung erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.
- Um die Sicherheit von diese vier Säulen Pressen zu gewährleisten, haben die Pressen Level IV-Lichtschranken im vorderen Arbeitsbereich, zwei feste seitliche Schutzvorrichtungen und auf der Rückseite eine Schutzvorrichtung (die geöffnet werden kann), die mit einem Abschaltungs-Magnetdetektor ausgeführt ist. Die elektrischen und hydraulischen Manöver sind redundant und selbstgesteuert. Sie basieren auf einem zusätzlichen Sicherheitsblock und selbstgesteuerten Manövrier- und Sicherheitseinrichtungen; dies beinhaltet Überprüfung und Bescheinigung der korrekten Arbeitsweise und den Sicherheitsabstand für die Fotozellen.
- Diese Pressen sind nur mit hochwertigen Komponenten ausgestattet. Für die elektrischen Komponenten werden die Marken LG, Schneider und Siemens verwendet und für die hydraulischen Komponenten werden die Marken Casapa, Parker, Hitos und Bosch-Rexroth verwendet.
- Mehrere Optionen können mit diesen Pressen geliefert werden, zum Beispiel ein Hydraulikkissen oder ein hydraulischer Auswerfer (im oberen-, unteren- oder bei beiden Tischen), Anpassungen an Robotertechnik oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa. Die Säulen Pressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.