

HYDRAULIC C-FRAME PRESSES (CF-MODELS)



CF-80

Available in / Verfügbar in

- CF-80
- CF-100
- CF-150

Models with bigger dimensions / tonnages are available on request (these are not standard)

Modelle mit größeren Abmessungen / Tonnagen sind auf Anfrage erhältlich (nicht Standard)



These C-frame presses with lower and upper table are especially designed to carry out tasks involving deep-drawing, stamping and forming for medium and high volumes.



Die C-Frame Hydraulikpressen mit unterem- und oberem Tisch sind insbesondere dafür ausgelegt Leistungen wie Prägen, Tiefziehen und Stanzen, für mittlere als auch für große Stückzahlen, zu erbringen.

SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN		CF-80	CF-100	CF-150
Force / Kraft	[tn]	80	100	150
Motor power / Motorleistung	[kw]	7.5	7.5	7.5
Throat depth / Ausladung	[mm]	340	375	400
Working speed / Arbeitsgeschwindigkeit	[mm/sec]	9	8	5.1
Approaching speed / Annäherungsgeschwindigkeit	[mm/sec]	107.8	107.8	69
Return speed / Rücklaufgeschwindigkeit	[mm/sec]	154.5	154.5	100.5
Maximum pressure / Höchstdruck	[bar]	290	290	290
Piston stroke / Kolbenhub	[mm]	450	450	450
Guides diameter / Durchmesser Führungen	[mm]	50	50	50
Lower table size / Unterer Tisch	[mm]	800 x 550	850 x 600	900 x 650
Upper table size / Oberer Tisch	[mm]	650 x 400	700 x 450	750 x 500
Max. vertical light / Max. Lichte Höhe	[mm]	650	650	650
Working height / Arbeitshöhe	[mm]	850	900	950
Total length (lateral) / Gesamttiefe	[mm]	1500	1950	2135
Total width (frontal) / Gesamtbreite	[mm]	1260	1310	1360
Total height / Gesamthöhe	[mm]	2640	2790	2910
Weight / Gewicht	[kg]	2980	3820	4100

Because the job always needs to be done.
Whenever. Wherever.

HYDRAULIKPRESSEN C-FRAME (CF-MODELLE)



- These C-frame presses of RHTC consist of an electro welded structure made out of ST-52.3 steel and are designed for stamping, die-cutting and forming for medium and high volumes / to incorporate in automatic production lines.
- The CF-models are equipped with a mechanized lower table (made out of CK-42 stainless steel) with four T-grooves (DIN650) and with a mechanized upper table (made out of CK-42 stainless steel) with four T-grooves (DIN650). The upper table ensures perfect alignment by means of four lateral guides.
- Provided with a single acting main cylinder and two double-acting lateral cylinders for high speeds, all with a chrome plunger and anti-turning.
- The two-speed motorized hydraulic unit disconnects the high speed automatically when feeling counter pressure, has a pre-filling valve and a fixed flow rate pump for working at constant pressure. This hydraulic unit is also equipped with a non-return valve, a pressure relief valve, a decompression valve, a manometer in tons and an air-oil cooling system.
- The control panel features Siemens NC to select the manual or automatic operation, to regulate the working pressure and cylinder stroke and to select one of the two different cylinder speeds. This control system permits programming of 99 different working cycles.
- Operation of these CF-models is carried out by low voltage electric pedals.
- The safety for these C-frame models is guaranteed by two lateral protection screens (which can be opened) with level IV photoelectrical sensors situated at the front. The electric and hydraulic manoeuvres are redundant and self-controlled. They incorporate an additional safety block and self-controlled devices for manoeuvre and safety; it includes the verification and certification of a correct operation and the safety distance for the photocells.
- These presses are equipped with high quality components. For the electrical components the brands LG, Schneider and Siemens are used and for the hydraulic components the brands Casapa, Parker, Hitos and Bosch-Rexroth are used.
- Can be delivered with several options such as a hydraulic cushion or ejector, adaptations to robotics or the geometry adapted to your needs.
- Warranty of two years, made in Europe and these C-frame presses fulfil the latest CE-regulations.



- Die hydraulischen C-Frame Pressen von RHTC haben eine elektrisch geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST-52.3 hergestellt wird und sind insbesondere dafür geeignet Leistungen wie Prägen, Formen und Stanzen zu erbringen, dies sowohl für mittlere als auch für große Stückzahlen und in automatische Fertigungslinien integriert zu werden.
- Die CF-Modelle sind ausgestattet mit einem mechanisierten unteren Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit vier T-Nuten (DIN650) und mit einem mechanisierten oberen Tisch (hergestellt aus CK-42 Edelstahl) mit vier T-Nuten (DIN650). Der obere Tisch garantiert eine genaue Parallelität durch vier seitliche, zylindrische Säulenführungen.
- Ausgestattet mit einem einfachwirkenden Hauptzylinder und zwei seitliche, doppeltwirkende Zylinder für hohe Geschwindigkeiten. Alle Zylinder sind ausgestattet mit verchromter Kolbenstange und Verdrehsicherung.
- Die motorisierte Hydraulikeinheit (zwei Geschwindigkeiten) mit einer automatischen Abschaltung der hohen Geschwindigkeit, enthält ein Füllventil sowie eine Pumpe mit fester Fördermenge, damit der Druck während des Betriebes konstant bleibt. Die Hydraulikeinheit ist auch ausgestattet mit einem Rückschlagventil, einem Druckbegrenzungsventil, einem Dekompressionsventil für den Zylinder, einem Tonnendruckmesser sowie einem Öl-Luft-Kühlsystem.
- Das Bedienfeld beinhaltet Siemens NC, womit der zwischen manuellem oder automatischem Betrieb gewählt werden kann, hiermit wird auch der Arbeitsdruck und Kolbenhub reguliert und zwischen hoher oder niedriger Geschwindigkeit ausgewählt. Mit Siemens NC können auch 99 unterschiedliche Arbeitszyklen programmiert werden.
- Die Bedienung dieser CF-Modelle erfolgt über elektrische Pedale mit Niederspannung.
- Um die Sicherheit dieser C-Frame Modelle zu gewährleisten, haben die Pressen seitliche Schutzvorrichtungen (die geöffnet werden können) und sind mit Level 5-Lichtschranken an der Vorderseite ausgestattet. Die elektrischen und hydraulischen Manöver sind redundant und selbstgesteuert. Sie basieren auf einem zusätzlichen Sicherheitsblock und selbstgesteuerten Manövrier- und Sicherheitseinrichtungen; dies beinhaltet Überprüfung und Bescheinigung der korrekten Arbeitsweise und den Sicherheitsabstand für die Fotozellen.
- Diese Pressen sind nur mit hochwertigen Komponenten ausgestattet. Für die elektrischen Komponenten werden die Marken LG, Schneider und Siemens verwendet und für die hydraulischen Komponenten werden die Marken Casapa, Parker, Hitos und Bosch-Rexroth verwendet.
- Mehrere Optionen können mit den C-Frame Pressen geliefert werden, zum Beispiel ein Hydraulikkissen oder ein hydraulischer Auswerfer, Anpassungen an Robotertechnik oder an Ihre Bedürfnisse angepasste Geometrie.
- Garantiezeit von zwei Jahren, hergestellt in Europa und die Pressen werden in Übereinstimmung mit den CE-Vorschriften geliefert.

CONTROL PANEL NC SIEMENS / BEDIENTELD NC SIEMENS